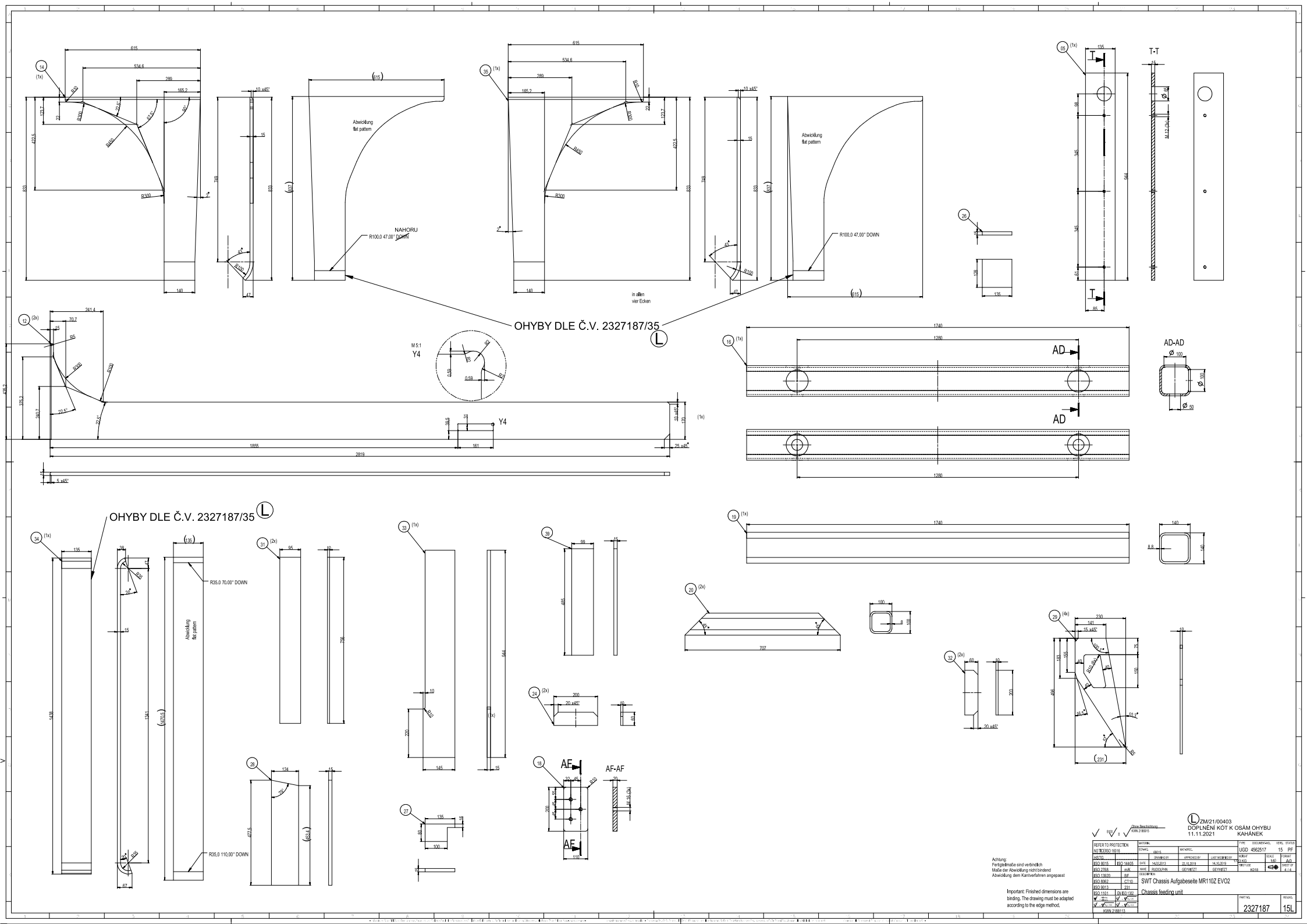

ZM/21/00403
DOPLNĚNÍ KÓT K OSÁM OHYBU
11.11.2021 KAHÁNEK

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016	MATERIAL		MAT.-SPEC.		TYPE	DOCUMENT-NO.	VERS. STATUS
	EDGES	ANGLES			UGD	4562517	15 PF
WELDING	DRAWING BY	APPROVED BY	LAST MODIFIED BY		WEIGHT	SCALE	FORMAT
ISO 9015 ISO 14405	DATE 14.03.2013	22.10.2019	14.10.2019		TYP 1103	1:10	A0
ISO 2768 mK	NAME RUDOLPHN	GEPRÜFT	GEPRÜFT		FIRST USE		SHEET OF
ISO 13920 BF	DESCRIPTION				K018		4 / 4
ISO 8062 CT 10	SWT Chassis Aufgabeseite MR110Z EVO2						
ISO 9013 231	Chassis feeding unit						
ISO 1101 EN ISO 1302					PART NO.		REVNO.
ISO 286 ISO 8015					2327187		15L
KWIN 21881/3							

Achtung:
Fertigteilmaße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

Important: Finished dimensions are binding. The drawing must be adapted according to the edge method.